

# FINLANDS BYGGBESTÄMMELSESAMLING

## **Spiralbyglar** **Typgodkännanderegler 2008**

### **Miljöministeriets förordning om typgodkännande av spiralbyglar**

Given i Helsingfors den 10 november 2008

I enlighet med miljöministeriets beslut föreskrivs med stöd av 10 § lagen den 13 mars 2003 om godkännande av byggprodukter (230/2003) samt 13 § den 5 februari 1999 markanvändnings- och bygglagen (132/1999) följande regler att iakttas vid typgodkännande av spiralbyglar.

Denna förordning träder i kraft den 15 november 2008.

Helsingfors den 10 november 2008

Bostadsminister *Jan Vapaavuori*

Byggnadsråd Jaakko Huuhtanen

# Typgodkännande av spiralbyglar

## Regler 2008

### Innehåll

- 1 TILLÄMPNINGSSOMRÅDE
- 2 FÖRESKRIFTER OCH -ANVISNINGAR
- 3 GRUNDER FÖR GODKÄNNANDE
- 4 TYPPROV
  - 4.1 Allmänt
  - 4.2 Provningar
- 5 TILLVERKNINGSKONTROLL
  - 5.1 Allmänt
  - 5.2 Initialbesiktning
  - 5.3 Tillverkarens kontinuerliga tillverkningskontroll
  - 5.4 Extern tillverkningskontroll
  - 5.5 Avtal om tillverkningskontroll
- 6 MÄRKNING
- 7 ANSÖKNINGSDOKUMENT
  - 7.1 Allmänt
  - 7.2 Särskilda krav

Bilaga 1 HÄNVISNINGAR

# 1

---

## TILLÄMPNINGSSOMRÅDE

Dessa typgodkännanderegler gäller spiralbyglar, som tillverkats av släta rundstänger och vilka används som bygelarmering i slagpålar.

Till den del egenskaperna hos en spiralbygel inte kan anges genom CE-märkning på grundval av en harmoniserad produktstandard eller europeiskt tekniskt godkännande kan spiralbyglar beviljas typgodkännande angående hållfasthets- och seghetsegenskaper.

# 2

---

## FÖRESKRIFTER OCH -ANVISNINGAR

Vid projektering och bruk av betongkonstruktioner tillämpas i tillämpliga delar anvisningar i Finlands byggbestämmelsesamlings del B4 Betongkonstruktioner.

# 3

---

## GRUNDER FÖR GODKÄNNANDE

Vid typgodkännande definieras krav på spiralbyglar med hänsyn till hållfasthets- och seghetsegenskaper. Egenskaperna testas genom under punkt 4.2 angivet provningsprogram. Erforderliga egenskaper anges i tillverkarens produktbeskrivning.

# 4

---

## TYPPROV

### 4.1 Allmänt

Typprov skall utföras i en av typgodkännandeorganet godkänd provningsanstalt. Provrapport redovisas från typprov.

Av provrapporten från typprov skall det framgå de standarder eller anvisningar, som följts, platsen för provens utförande, tidpunkten för provens utförande, provstyckenas tillverknings-, tvärsnitts- och materialuppgifter samt bedömning av provresultatens kravenlighet.

## 4.2 Provningar

Till typprov väljs provstycken från minst tre tillverkningspartier, som tillverkats under olika tidpunkter.

Följande provningar görs för varje tillverkningsparti:

- sex dragprov av tråden
- sex dragprov av vikningspunkten
- sex böjningsprov av tråden
- en bestämning av längdvikt
- en bestämning av kemisk sammansättning.

Av typprovningens resultat anges:

- den kemiska sammansättningen
- längdvikten och från den räknad diameter
- hållfasthets- och seghetsegenskaperna och -kraven.

## 5

---

# TILLVERKNINGSKONTROLL

### 5.1 Allmänt

Typpgodkännande förutsätter att tillverkaren har intern tillverkningskontroll. Tillverkaren skall ha skriftlig beskrivning över de interna tillverkningskontrollförfarandena.

Tillverkaren skall dessutom sluta avtal om fortlöpande extern tillverkningskontroll med tillverkningskontrollant som är godkänd av den som utfärdar beslutet om typpgodkännande. Tillverkningskontrollanten har rätt att i samband med extern tillverkningskontroll ta del av tillverkarens interna tillverkningskontroll och därtill hörande handlingar samt besöka produktens tillverknings- och lagerutrymmen.

Om det i produktens kvalitet eller tillverkning sker sådana förändringar som kan inverka på produktens typpgodkända egenskaper, är tillverkaren skyldig att i förväg skriftligt anmäla om detta för den som utfärdat beslutet om godkännande och för tillverkningskontrollanten.

### 5.2 Initialbesiktning

Kontrollanten utför initialbesiktning (typbesiktning) av tillverkningen och produkten som del av förberedelse för tillverkningskontrollavtalet. Den bör innehålla minst följande punkter:

- produktbeskrivning, som inkluderar också anvisningarna om produktens användning
- provningsrapport från typprovningar och eventuellt annat material
- skriftlig beskrivning av kvalitetsverksamheten som ingår i tillverkarens fortlöpande kvalitetskontroll
- data från kvalitetsverksamheten
- tillverkningskontrollförfarandet under produktens tillverkning.

### 5.3 Tillverkarens kontinuerliga tillverkningskontroll

Vid tillverkarens av spiralbygel kontinuerliga tillverkningskontroll kontrolleras, att spiralbygel uppfyller de i produktanvisningen angivna krav. Egenskaper, som uppföljs och antalet prov i tillverkarens kontinuerliga kvalitetskontroll överenskommes skilt i varje kvalitetskontrollavtal.

Tillverkaren bevarar handlingarna som gäller intern tillverkningskontroll i minst tio år.

Tillverkaren skall ha ett ändamålsenligt förfarande för emottagning och handläggning av reklamationer.

Tillverkaren sörjer för att produkter, som inte uppfyller kraven som anges i produktbeskrivningen, varken säljs eller överläts försedda med typgodkännandemärke.

### 5.4 Extern tillverkningskontroll

Tillverkningskontrollanten utför minst ett årligt kontrollbesök, som inkluderar följande åtgärder:

- generell kontroll av spiralbygels tillverkningsmetoder, lagring och märkning
- generell kontroll av utrustning och metoder
- kontroll av tillverkningskontrollprotokoll.

Kontrollanten rapporterar resultaten av tillverkningskontrollen efter varje kontrollbesök till typgodkännandeorganet och mottagaren av typgodkännandet.

Kontrollanten är skyldig att omedelbart underrätta typgodkännandeorganet om konstaterade ändringar i produktens kvalitet eller tillverkning, då ändringar kan ha inverkan på produktens typgodkända egenskaper.

### 5.5 Avtal om tillverkningskontroll

Ur tillverkningskontrollavtalet eller dess bilagor skall framgå följande uppgifter:

- tillverkningskontrollens ändamål och innehåll
- de produkter som omfattas av tillverkningskontrollen och deras tillverkningsplatser
- detaljerade uppgifter om produkterna och krav till dessa för att konstatera enlighet med typgodkännande
- tillverkarens skyldigheter (tillverkarens interna tillverkningskontroll, skyldighet att anmäla om förändringar, för tillverkningskontrollen ansvarig person)
- tillverkningskontrollantens skyldigheter (den av tillverkningskontrollanten utförda granskningen och rapportering till tillverkaren och typgodkännandeorganet, kontaktperson ansvarig för tillverkningskontrollen)
- förutsättningar för ändringar i avtalet och dess bilagor
- avtalets giltighetstid och uppsägning
- tillverkarens plikt att betala den som utför kvalitetskontrollen kostnaderna för den utförda kontrollen och
- övriga villkor.

---

## MÄRKNING

Typgodkänd produkt eller produktförpackningar, enligt vad som förutsätts i typgodkännandebeslutet, skall förses med typgodkännandemärke samt med övriga märkningar, som förutsätts i typgodkännandebeslutet. Dessa är uppgifter om tillverkaren och den som utfärdar beslutet, produktens namn samt identifieringskod, med hjälp av vilken detaljerade produktuppgifter och tillverkningsdatum kan utredas.

---

## ANSÖKNINGSDOKUMENT

### 7.1 Allmänt

Den som söker typgodkännande framvisar ansökningsdokumenten till typgodkännandeorganet. I ansökan och dess bilagor skall följande uppgifter anges och följande dokument uppvisas:

- sökande (företagets namn och kontaktuppgifter)
- tillverkare (om denna är annan än den sökande), vid behov utdrag ur företagsregister
- fullmakt, om den sökande är annan än produktens tillverkare
- kontaktuppgifter till den person, som sköter den sökandes ärende
- utredning som påvisar, att produktens egenskaper inte kan anges genom CE-märkning
- uppgifter om produkten och dess tillverkning
- egenskaper för vilka typgodkännande ansöks
- provningsanstaltens rapporter, utlåtanden och övriga utredningar om produktens duglighet
- monterings- och bruksanvisningar för produkten
- avtal om kvalitetskontroll.

### 7.2 Särskilda krav

Från den skriftliga informationen från sökande av typgodkännande skall framgå produktbeskrivning för spiralbygel, materialuppgifter, tillverkningsmärkningar, uppgifter om användning samt spiralbygelnns egenskaper, som behövs vid projektering av betongkonstruktioner. Uppgifter, som behövs vid användning av produkten anges i form av produktbeskrivning.

Därtill skall den sökande uppvisa utredning om typprovning av spiralbygeln.

# BILAGA 1

---

## HÄNVISNINGAR

*SFS-EN 10204 Materialintyg för metallprodukter.*

*SFS-EN ISO 15630-1 Armeringsstål och stål för spännarmering. Provningsmetoder. Del 1: Armeringsstål.*